



Mild-Matte A8 是一种专门为聚酯 /TGIC 粉末涂料体系设计的耐候型消光剂, 该消光剂有以下特点:

- 消光性能: 根据聚酯体系不同, 普遍最低可获得 5%@60°左右的光泽 (用量为粉总量 5.5-6.5%)
- 制粉工艺: 与其它原料一起预混合、挤出, 一次成功, 无需干混
- 漆膜表面质量: 表面细腻, 平整光滑, 是一般干混法无法比拟的
- 光泽可调节: 可通过调节消光剂用量调节光泽 (远优于聚酯 /GMA 消光体系)
- 耐候性: 抗紫外线性能好, 耐候性好
- 机械性能: 冲击强度可以通过反冲 50KG*CM, 表面抗划伤性能好 (远优于聚酯 /GMA 消光体系)
- 烘烤黄变性: 耐烘烤黄变好
- 消光稳定性: 光泽稳定, 对挤出工艺不敏感, 重现性好 (远优于聚酯 /GMA 消光体系)
- 其他: 宜选用慢速固化聚酯; 不宜单独采用快速固化聚酯, 但可以与慢速固化聚酯配合使用; 为获得好的机械性能及消光性能, 固化温度需要保证

参考指标

- 外观: 白色或浅黄色粉末
- 挥发份含量: < 3.0% (wt.%) 200°C/15min.
- 熔程: 100-125°C

使用方法: 与其它制粉原料一起预混合、共挤出

储存条件: 12 个月 @27°C (防潮)

安全提示

- 适用于普通粉末涂料的安全警示均适合泽和的粉末涂料助剂产品
- 除非特别提醒, 泽和公司产品有害重金属元素均在标准要求的安全范围以内
- 为防止操作人员的皮肤直接接触、摄入或吸入, 建议配备必要的安全保护措施

基于消光剂 Mild-Matte A8 的耐候粉末涂料参考配方:

	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#
DSM4900	510	-	-	-	-	-	-	-	-
DSMP835	-	510	-	-	-	-	-	-	255
UCB441	-	-	510	-	-	-	-	-	-
神剑 4#ET	-	-	-	510	-	-	-	-	-
南方 6600A	-	-	-	-	510	-	-	-	-
擎天 3307	-	-	-	-	-	510	-	-	-
中法 9336	-	-	-	-	-	-	510	-	-
天松 2098	-	-	-	-	-	-	-	510	255
TGIC	43	37	49	49	49	49	49	49	42
流平剂	10	10	10	10	10	10	10	10	10
消光钡	366	372	360	360	360	360	360	360	367
安息香	5	5	5	5	5	5	5	5	5
炭黑	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Mild-Matte A8	60	60	60	60	60	60	60	60	60
总量	1000								
烘烤条件	200°C /15min. (金属温度)								
光泽度@60°	5%	5%	6%	4.5%	6%	6.5%	12%	13%	6.5%
冲击强度 [KG*CM]	+/-50								
外观	细腻								

- 颜、填料含量请根据实际情况自行调节。对固化反应有促进作用的有机颜料, 可能会导致光泽升高
- 消光剂与 TGIC 比约为 10 : 1.8, 使用不同厂家的 TGIC 会有光泽差异
- 其他聚酯也可以做到 10%, 如: 擎天 (3309/6688) DSM(5300/4600) 百斯德 (9803) 东莞友邦 (327E) 黄山康佳 (9600) 等等
- 单独用一种聚酯光泽消不到 10% 以下的, 可以选择和酸值约为 23 的聚酯按 1 : 1 搭配用

温馨提示:

Mild-Matte A8 可能会给您带来意外的惊喜, 但鉴于粉末应用条件各不相同, 加上一些不可避免的商业因素, 在大规模使用前, 针对每个粉末涂料用户进行在线试验 (Line Trial) 是十分必要的。泽和不对因使用本资料不当负责, 也不排除有其它更佳应用效果的可能。

* 欲获得更详细信息, 请与我公司相关销售人员联系, 或 E-mail: zehm@gz-zehm.com, 也可扫描右侧二维码加入泽和微信公众平台, 进行在线咨询。

