



MaxMatt-7 是一种基于羧基丙烯酸树脂的经济型化学消光剂，在聚酯/环氧混合型粉末涂料体系内具有消光效果优异、储存稳定性良好、抗冲击性能良好、表面细腻及抗刮伤等特点，具体包括：

- 消光性能优异：最低光泽 2.5%@60°
- 消光原理：化学消光型，消光剂/环氧（当量 833）=1：2.0
- 外观：平整光滑、丰满度高、质感好、黑度高、耐污，具有极佳的颜色稳定性
- 储存稳定性：制粉储存稳定性较好
- 抗冲击性能：±50KG.cm，延迟冲击性能优异
- 抗划伤性能：高交联密度，具有比传统化学消光剂更高的硬度及抗刮伤性能
- 经济性：配方中含有更多的聚酯，在聚酯价格低位运行时，有明显成本优势；与高熔点 X68 类相比，MaxMatt-7 含有大量树脂，能承载更多颜填料且不会影响外观
- 光泽可调：通过调节消光剂用量及相应环氧消耗量，可调整光泽，性能不变
- 机械性能优异，附着力优异，对聚酯树脂选择性小
- 重复挤出性能良好，便于过期粉或废粉的再利用
- 抗干扰：对炉温的敏感性很小，可采用面包炉及冷炉烘烤；受 X68 类消光剂干扰小；对同一烘道的高光粉污染小

#### 参考指标：

- 外观：白色或淡黄色粉末
- 当量：≈410

**使用方法：**与其它制粉原料一起预混合、共挤出

**储存条件：**12 个月@27°C（防潮）

#### 安全提示：

- 适用于普通粉末涂料的安全警示均适合泽和的粉末涂料助剂产品
- 除非特别提醒，泽和公司产品有害重金属元素均在标准要求的安全范围以内
- 为防止操作人员的皮肤直接接触、摄入或吸入，建议配备必要的安全保护措施

#### 基于消光剂 MaxMatt-7 的聚酯/环氧粉末涂料参考配方：

|                        | 1 <sup>#</sup>                                | 2 <sup>#</sup> | 3 <sup>#</sup> | 4 <sup>#</sup> | 5 <sup>#</sup> | 6 <sup>#</sup> |
|------------------------|-----------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 聚酯 A (50/50)           | 215                                           | 215            | --             | --             | 225            | 225            |
| 聚酯 B (60/40)           | --                                            | --             | 258            | 258            | --             | --             |
| 环氧（环氧值 0.12）           | 305                                           | 305            | 262            | 262            | 295            | 295            |
| PV88/流平剂               | 10                                            | 10             | 10             | 10             | 10             | 10             |
| 安息香                    | 2                                             | 2              | 2              | 2              | 2              | 2              |
| TiO <sub>2</sub> /钛白粉  | --                                            | 210            | --             | 210            | --             | 210            |
| BaSO <sub>4</sub> /硫酸钡 | 417                                           | 213            | 417            | 213            | 427            | 223            |
| C 黑(MA-100)            | 6                                             | --             | 6              | --             | 6              | --             |
| MaxMatt-7              | 45                                            | 45             | 45             | 45             | 35             | 35             |
| TOTAL                  | 1000                                          | 1000           | 1000           | 1000           | 1000           | 1000           |
| 挤出条件                   | 最佳条件：I 区(90-105°C/)；II 区(100-115°C/)          |                |                |                |                |                |
| 烘烤条件                   | 200°C/10min 或 180°C/15min 或 190°C/13min（金属温度） |                |                |                |                |                |
| 光泽%@60°                | 2.5-5                                         | 4-6            | 3-6            | 5-7            | 3.5-7          | 5-8            |
| 冲击强度/Kg.cm             | +/-50                                         |                |                |                |                |                |
| 外观                     | 平整、光滑、丰满                                      |                |                |                |                |                |

- 不同配方中，适当调整环氧的量可获得最佳机械性能
- 颜、填料含量请根据实际情况自行调节，增加填料含量有利于消光，建议选择消光型填料
- 上述配方仅供参考，各项性能根据树脂的性能不同而有差异，请以试验数据为准

#### 温馨提示：

尽管 MaxMatt-7 可能给您带来意外的惊喜！鉴于粉末应用条件各不相同，加上一些不可避免的商业因素，在大规模使用前，针对每个粉末涂料用户进行在线试验（LineTrial）是十分必要的。泽和不对因使用本资料不当负责，也不排除有其它更佳应用效果的可能。

欲获得更详细信息，请与我公司相关销售人员联系，或 E-mail: [zehm@gz-zehm.com](mailto:zehm@gz-zehm.com)