Mild-Matte A9是一种专门为聚酯/TGIC粉末涂料体系而设计的耐候型消光剂,该消光剂有以下特点:

■ 消光性能:可获得最低 12%@60°光泽

制粉工艺:与其它原料一起预混合、挤出, 一次成功,无需干混

■ 漆膜表面质量:表面细腻,平整光滑;一般 干混法无法比拟

■ 机械性能:冲击强度可以通过反冲 50KG\*cm

■ 烘烤黄变性: 耐烘烤黄变好

消光稳定性:光泽稳定,对温度的敏感性更小,对挤出工艺不敏感,对聚酯的选择性也大大缩小,重现性好

■ 其他:需要消耗少量 TGIC (Mild-Matte A9 与 TGIC 比约 10:1),但可获得优异机械性能;宜选用慢速固化聚酯,不宜单独采用快速固化聚酯,但可以与慢速固化聚酯配合使用;为获得好的机械性能及消光性能,固化温度需要保证

## 参考指标:

■ 外观:白色或浅黄色粉末

■ 挥发份含量: < 3.0% (wt.%) @200° C/15min

■ 软化点: 100-125℃

使用方法:与其它制粉原料一起预混合、共挤出

储存条件: 12 个月 @27℃ (防潮)

## 安全提示:

- 适用于普通粉末涂料的安全警示均适合泽和 的粉末涂料助剂产品
- 除非特别提醒,泽和公司产品有害重金属元

素均在标准要求的安全范围以内

■ 为防止操作人员的皮肤直接接触、摄入或吸入,建议配备必要的安全保护措施

## 基于消光剂 Mild-Matte A9 的耐候粉末涂料参考配方:

	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#
聚酯/D93:7	546	546					300	546	546
聚酯/94:6			552	552	552	552	246		
TGIC	45	45	40	40	39	38	43	44	43
流平剂 PV88	8	8	8	8	8	8	8	8	8
安息香	3	3	3	3	3	3	3	3	3
MA-100 (炭黑)		6		6					
硫酸钡 BaSO4	100	347	100	346	111	122	100	112	123
钛白粉 TiO <sub>2</sub>	253		252		252	252	255	252	252
Mild-Matte A9	45	45	45	45	35	25	45	35	25
TOTAL	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
烘烤条件	200℃/15min(金属温度)								
光泽%@60°	15	12	15	13	20	26	13	22	28
冲击强度 (KG*cm)	+/-50								
外观	平整光滑								

- 上述配方仅供参考,各项性能根据树脂的性能不同而有差异,请以试验数据为准
- 颜、填料含量请根据实际情况自行调节;对固化反应有促进作用的有机颜料,可能会导致光泽升高
- 适用的聚酯还包括: DSM: (4900、4600)、光华 (2222、2219)、神剑 (4#E、4#A); 天松 2701、擎天 3307、3308、枫林 (2006、2011) 等。不能消光的聚酯配合上述能消光的聚酯,消光效果好
- 其它未尽列出的聚酯并不表示效果不好

## 温馨提示:

可能 Mild-Matte A9 会给您带来意外的惊喜,但鉴于粉末应用条件各不相同,加上一些不可避免的商业因素,在大规模使用前,针对每个粉末涂料用户进行在线试验 (Line Trial) 是十分必要的。泽和不对因使用本资料不当负责,也不排除有其它更佳应用效果的可能

\* 欲获得更详细信息,请与我公司相关销售人员联系,或 E-mail: zehm@gz-zehm.com