



**Mild-Matte A6** 是一种专门为聚酯/TGIC 粉末涂料体系而设计的耐候型消光剂, 该消光剂有以下特点:

- 消光性能: 根据聚酯体系不同, 普遍最低可以获得 8%@60°左右的光泽(用量 3.5-5%)
- 漆膜表面质量: 表面细腻, 平整光滑, 是一般干混法无法比拟的
- 耐候性: 抗紫外线性能好, 耐候性好
- 消光剂消耗 TGIC 约 15:1
- 机械性能: 冲击强度可以通过反冲 50KGcm
- 烘烤黄变性: 耐烘烤黄变优异
- 消光稳定性: 光泽稳定, 对挤出工艺不敏感, 重现性好
- 其它: 宜选用慢速固化聚酯, 不宜单独采用快速固化聚酯, 但可以与慢速固化聚酯配合使用。为获得好的机械性能及消光性能, 固化温度需要保证

**参考指标:**

- 外观: 白色或淡黄色粉末
- 挥发份含量: <3% (wt.%) (200°C/15min)
- 熔程: 100-125°C

**使用方法:** 与其它制粉原料一起预混合、共挤出

**储存条件:** 12 个月 @27°C (防潮)

**安全提示:**

- 适用于普通粉末涂料的安全警示均适合泽和的粉末涂料助剂产品
- 除非特别提醒, 泽和公司产品有害重金属元素均在标准要求的安全范围以内
- 为防止操作人员的皮肤直接接触、摄入或吸

入, 建议配备必要的安全保护措施

**基于消光剂 Mild-Matte A6 的耐候粉末涂料参考配方:**

	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#
聚酯 93: 7	530	530	530	530	530	--	--
聚酯 94: 6	--	--	--	--	--	530	530
TGIC	42	42	41.5	41.5	43	36	35.5
流平剂	10	10	10	10	10	10	10
安息香	3	3	3	3	3	3	3
MA-100 (炭黑)	--	6	6	--	6	6	6
硫酸钡/BaSO <sub>4</sub>	170	374	384.5	180.5	358	380	390.5
钛白粉/TiO <sub>2</sub>	210	--	--	210	--	--	--
Mild-Matte A6	35	35	25	25	50	35	25
TOTAL	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
烘烤条件	200°C/15min. (金属温度)						
光泽%@60°	12-16	11-16	20-25	28-32	8-11	15-17	23-27
冲击强度(KG*cm)	+/-50						
外观	平整光滑						

- 上述配方仅供参考, 可能各项性能根据树脂的性能不同而有差异, 请以试验数据为准
- 颜、填料含量请根据实际情况自行调节对固化反应有促进作用的有机颜料, 可能会导致光泽升高
- 适用的聚酯包括: DSM (P4900、4600) ; 神剑 (4#ET、4868) 天松 2701、光华 2205、2221 枫林 2011、2016、2006、擎天 3307、3309、3308 中法 9339 等。其它未尽列出的聚酯并不表示效果不好

**温馨提示:**

可能 Mild-Matte A6 会给您带来意外的惊喜, 但鉴于粉末应用条件各不相同, 加上一些不可避免的商业因素, 在大规模使用前, 针对每个粉末涂料用户进行在线试验 (Line Trial) 是十分必要的。泽和不对因使用本资料不当负责, 也不排除有其它更佳应用效果的可能

\* 欲获得更详细信息, 请与我公司相关销售人员联系, 或 **E-mail: zehm@gz-zehm.com**