



MaxMatt-8 是一种基于羧基丙烯酸树脂的经济型化学消光剂，在聚酯/环氧混合型粉末涂料体系内应用，具有消光效果优异、储存稳定性良好、抗冲击性能良好、表面硬度高及抗刮伤等特点，具体包括：

- 消光性能优异：最低光泽 3% @60°
- 消光原理：化学消光型，消光剂/环氧（当量 833）=1：2.5
- 外观：平整光滑、丰满度高、质感好、黑度高、耐污，具有极佳的颜色稳定性
- 储存稳定性：制粉胶化时间 2' 00" -3' 00"，制粉储存稳定性很好
- 抗冲击性能：±50KG.cm，延迟冲击性能优异
- 抗划伤性能：高交联密度，具有比传统化学消光剂更高的硬度及抗刮伤性能
- 经济性：配方中含有更多的聚酯，在聚酯价格低位运行时，有明显成本优势；与高熔点 X68 类相比，MaxMatt-8 含有大量树脂，能承载更多颜填料且不会影响外观
- 光泽可调：通过调节消光剂用量及相应环氧消耗量，可调整光泽，性能不变
- 机械性能优异，附着力优异，对聚酯树脂选择性小
- 重复挤出性能良好，便于过期粉或废粉的再利用
- 对聚酯树脂选择性小，特别适用 6：4 聚酯消光
- 抗干扰：对炉温的敏感性很小，可采用面包炉及冷炉烘烤；受 X68 类消光剂干扰小；对同一烘道的高光粉污染小

参考指标：

- 外观：白色或淡黄色粉末
- 当量：≈330

使用方法：与其它制粉原料一起预混合、共挤出

储存条件：12 个月@27°C（防潮）

安全提示：

- 适用于普通粉末涂料的安全警示均适合泽和的粉末涂料助剂产品
- 除非特别提醒，泽和公司产品有害重金属元素均在标准要求的安全范围以内
- 为防止操作人员的皮肤直接接触、摄入或吸入，建议配备必要的安全保护措施

基于消光剂 MaxMatt-8 的聚酯/环氧粉末涂料参考配方：

	1 [#]	2 [#]	3 [#]	4 [#]	5 [#]	6 [#]
聚酯 A (50/50)	203	203	--	--	220	220
聚酯 B (60/40)	--	--	243	243	--	--
环氧 (环氧值 0.12)	328	328	287	287	--	--
环氧 (环氧值 0.14)	--	--	--	--	310	310
PV88/流平剂	10	10	10	10	10	10
安息香	2	2	2	2	2	2
TiO ₂ /钛白粉	--	210	--	210	--	210
BaSO ₄ /硫酸钡	401	197	402	198	402	198
C 黑(MA-100)	6	--	6	--	6	--
MaxMatt-8	50	50	50	50	50	50
TOTAL	1000	1000	1000	1000	1000	1000
挤出条件	最佳条件：I 区(90-105°C/)；II 区(100-115°C/)					
烘烤条件	200°C/10min 或 180°C/15min 或 190°C/13min（金属温度）					
光泽% @60°	3-6	4-7	3-6	3-6	4-7	3-5
冲击强度/Kg.cm	+/- 50					
外观	平整、光滑、丰满					

- 不同配方中，适当调整环氧的量可获得最佳机械性能
- 颜、填料含量请根据实际情况调节；增加填料含量有利于消光；建议选择消光型填料
- 上述配方仅供参考，可能各项性能根据树脂的性能不同有差异，实验室测试过的 6：4 聚酯有：天松 6700、光华：1162、1164，神剑：5#A、枫林：1067 等

温馨提示：

尽管 MaxMatt-8 可能给您带来意外的惊喜！鉴于粉末应用条件各不相同，加上一些不可避免的商业因素，在大规模使用前，针对每个粉末涂料用户进行在线试验（Line Trial）是十分必要的。泽和不对因使用本资料不当负责，也不排除有其它更佳应用效果的可能。

欲获得更详细信息，请与我公司相关销售人员联系，或 **E-mail: zehm@gz-zehm.com**