



MaxMatt-9L 是一种基于羧基丙烯酸树脂的经济型化学消光剂，在聚酯/环氧混合型粉末涂料体系内具有优异的消光效果、良好的储存稳定性、抗冲击性能、抗刮伤性及适用喷水性漆等，具体包括：

- 消光性能优异:最低光泽 3% $@60^{\circ}$;
- 消光原理:化学消光型，消光剂/环氧（当量 833）=1：3；
- 外观：平整光滑/丰满度高/质感好/黑度高/耐污；
- 储存稳定性：制粉胶化时间 3' 00" -3' 30"，制粉储存稳定性很好；
- 抗冲击性能： $\pm 50\text{KG.cm}$,优异的延迟冲击性能；
- 抗划伤性能：高交联密度，具有比传统化学消光剂更高的硬度及抗刮伤性能；
- 经济性：-配方中更多的环氧，在环氧价格低位运行时，有明显成本优势；
- 与高熔点 X68 类相比，MaxMatt-9L 含有大量树脂，能承载更多颜填料且不会影响外观；
- 其它：-适用喷水性罩光漆；
- 受 X68 类消光剂干扰小；
- 极佳的颜色稳定性；
- 对同一烘道的高光粉污染小；对烘烤温度敏感性小；
- 光泽可调：通过调节消光剂用量及相应环氧消耗量，可调整光泽，性能不变；
- 机械性能优异，优异的附着力；
- 对聚酯树脂选择性小，特别适用 6：4 聚酯消光；
- 良好的重复挤出性能：便于过期粉或废粉的再利用；

参考指标：

- 外观：白色或淡黄色粉末
- 当量： ≈ 278

使用方法:与其它制粉原料一起预混合、共挤出

存储条件: 12 个月@27°C（防潮）

安全提示：

- 适用于普通粉末涂料的安全警示均适合泽和的粉末涂料助剂产品；
- 除非特别提醒，泽和公司产品有害重金属元素均在标准要求的安全范围以内；
- 为防止操作人员的皮肤直接接触、摄入或吸入，建议配备必要的安全保护措施；

基于消光剂 MaxMatt-9L 的聚酯/环氧粉末涂料参考配方：

	1 [#]	2 [#]	3 [#]	4 [#]	5 [#]	6 [#]
聚酯 A (50/50)	190	190	--	--	205	--
聚酯 B (60/40)	--	--	228	228	--	246
环氧 (环氧值 0.12)	340	340	302	302	325	284
/流平剂	10	10	10	10	10	10
安息香	2	2	2	2	2	2
TiO ₂ /钛白粉	--	200	--	200	--	--
701	3	3	3	3	3	3
BaSO ₄ /硫酸钡	399	205	399	205	409	409
C 黑(MA-100)	6	--	6	--	6	6
MaxMatt-9L	50	50	50	50	40	40
TOTAL	1000	1000	1000	1000	1000	1000
挤出条件	最佳条件：I 区(90-105°C);II 区(100-115°C/)					
烘烤条件	200°C/10min 或 180°C/15min 或 190°C/13min（金属温度）					
光泽% $@60^{\circ}$	3-5%	3-6%	3-6%	4-6%	6-10%	7-12%
冲击强度/Kg.cm	+/-50	+/-50	+/-50	+/-50	+/-50	+/-50
外观	平整、光滑、丰满					

- 不同配方中，适当调整环氧的量可获得最佳机械性能；
- 颜、填料含量请根据实际情况自行调节；填料含量增加，有利于消光；最好选择消光型填料；
- 上述配方仅供参考，如果要喷水性罩光漆建议采用 50：50 聚酯

温馨提示

尽管 MaxMatt-9L 可能给您带来意外的惊喜！鉴于粉末应用条件各不相同，加上一些不可避免的商业因素，在大规模使用前，针对每个粉末涂料用户进行在线试验（LineTrial）是十分必要的。泽和不对因使用本资料不当负责，也不排除有其它更佳应用效果的可能。

欲获得更详细信息及索取样品，请与我公司相关销售人员联系